

# Ficha de Seguridad

## Aluminum Wire

Fecha de revisión:

08/29/2017

### 1. Descripción del producto/datos de la Empresa

#### 1.1. Identificador del producto

Identidad del producto Aluminum Wire

Nombres Alternativos ER4043, ER5356

#### 1.2. Usos pertinentes conocidos de la sustancia o de la mezcla y usos desaconsejados

Uso Ver Ficha Técnica.

Método de aplicación Ver Ficha Técnica.

#### 1.3. Datos del proveedor de la ficha de datos de seguridad

Nombre de la empresa Midalloy  
630 Axminister Drive  
St. Louis, MO 63026

#### Emergencia

24 horas Teléfono de emergencia (636) 349-6000 or  
(800) 776-3300

Servicio de atención al cliente: Midalloy (866) 326-5911

### 2. Identificación de riesgos del producto

#### 2.1. Clasificación de la sustancia o de la mezcla

Skin Sens. 1;H317 Puede provocar una reacción alérgica en la piel.

Resp. Sens. 1;H334 Puede provocar síntomas de alergia o asma o dificultades respiratorias en caso de inhalación.

#### 2.2. Elementos de la etiqueta



**Peligro.**

H317 Puede provocar una reacción alérgica en la piel.

H334 Puede provocar síntomas de alergia o asma o dificultades respiratorias en caso de inhalación.

#### [Prevención]:

P261 Evitar respirar el polvo / el humo / el gas / la niebla / los vapores / el aerosol.

# Ficha de Seguridad

## Aluminum Wire

Fecha de revisión:

08/29/2017

P272 Las prendas de trabajo contaminadas no podrán sacarse del lugar de trabajo.

P280 Llevar guantes / gafas / máscara de protección.

P285 En caso de ventilación insuficiente, llevar equipo de protección respiratoria.

### [Respuesta]:

P302+352 EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL: Lavar con agua y jabón abundantes.

P304+341 EN CASO DE INHALACIÓN: Si respira con dificultad, transportar a la víctima al exterior y mantenerla en reposo en una posición confortable para respirar.

P313 Consultar a un médico.

P321 Se necesita un tratamiento específico (ver ... en esta etiqueta).

P333+313 En caso de irritación o erupción cutánea: Consultar a un médico.

P342+311 En caso de síntomas respiratorios: Llamar a un CENTRO DE INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA o a un médico.

P363 Lavar las prendas contaminadas antes de volver a usarlas.

### [Almacenamiento]:

No hay declaraciones de almacenamiento

### [Eliminación]:

P501 Deseche contenedor y contenido de acuerdo con la legislación local y nacional.

## 3. Composición/información de ingredientes

Este producto contiene las siguientes sustancias que presentan un riesgo en el sentido de que el Estado las regulaciones sobre sustancias peligrosas.

Ingrediente/Denominaciones químicas	Peso %	Clasificación SGA	Notas
Aluminum Número de CAS: 0007429-90-5	75 - 100	No clasificado	[1][2]
Silicon Número de CAS: 0007440-21-3	1.0 - 10	No clasificado	[1][2]
Copper Número de CAS: 0007440-50-8	1.0 - 10	No clasificado	[1][2]
Magnesium Número de CAS: 0007439-95-4	1.0 - 10	WaterReact. 1;H260 Pyr. Sol. 1;H250	[1]
Chromium Número de CAS: 0007440-47-3	0.10 - 1.0	Skin Sens. 1;H317 Resp. Sens. 1;H334 Eye Irrit. 2;H319 Aquatic Chronic 4;H413	[1][2]

[1] Sustancia clasificada con un riesgo sanitario o medioambiental

[2] Sustancia con un límite de exposición en el entorno de trabajo

[3] Sustancia PBT o vPvB

\* Los textos completos de las frases se muestran en la sección 16.

# Ficha de Seguridad

## Aluminum Wire

Fecha de revisión:

08/29/2017

### 4. Primeros auxilios

#### 4.1. Descripción de los primeros auxilios

<b>Generalidades</b>	En cualquier caso de duda o cuando los síntomas persistan, busque atención médica.
<b>Inhalación</b>	Nunca administre nada por boca a una persona inconsciente. Llevar a la persona afectada a donde pueda respirar aire fresco, y mantenerla abrigada y en reposo. Si la respiración es irregular o se detiene, administrar respiración artificial. Si la persona afectada está inconsciente, colocarla en la posición de reanimación y obtener atención médica inmediatamente. No dar nada por vía oral.
<b>Ojos</b>	Aclarar abundantemente los ojos con agua limpia durante al menos 15 minutos, manteniendo los párpados separados, y obtener atención médica
<b>Piel</b>	Quitar la ropa contaminada. Lavar a fondo la piel con agua y jabón o usando un producto de limpieza aceptado para la piel
<b>Ingestión</b>	Si se ingiere accidentalmente, solicitar inmediatamente ayuda médica. Mantener en reposo. NO inducir al VÓMITO

#### 4.2. Principales síntomas y efectos, agudos y retardados

**Descripción general** Efectos de la sobreexposición:

La inhalación de humos y gases de soldadura puede ser peligrosa para su salud. La sobreexposición a corto plazo (aguda) a los vapores de soldadura puede provocar molestias tales como mareos, náuseas, sequedad o irritación de la nariz, garganta u ojos. Los compuestos de cromo (VI) presentes en el humo pueden causar irritación severa de los bronquios y pulmones. La ingestión de sales de cromo (VI) puede causar lesiones o la muerte. Los compuestos de cromo (VI) pueden quemar los ojos. Los compuestos de cromo pueden causar reacciones alérgicas en algunas personas. El berilio en forma de humo o polvo es altamente tóxico. La inhalación de niveles excesivos de compuestos de berilio y berilio puede causar neumonitis (inflamación de los tejidos pulmonares).

La sobreexposición a largo plazo (crónica) a humos de soldadura puede conducir a siderosis (depósitos de hierro en pulmón) y puede afectar la función pulmonar. La inhalación constante de compuestos de cromo (VI) puede causar ulceración y perforación del tabique nasal, así como daño hepático y renal. Los trabajadores expuestos a compuestos de cromo (VI) y berilio tienen una mayor incidencia de cánceres pulmonares y nasales. La exposición prolongada al berilio por inhalación puede causar beriliosis (enfermedad pulmonar progresiva) y enfermedad sistémica del berilio.

Los compuestos de cromo y berilio están en la lista del IARC como que representan un riesgo carcinogénico para los humanos.

Los rayos del arco pueden lesionar los ojos y Quemar la piel. La descarga eléctrica puede matar. Véase la Sección 8.

Tratar sintómicamente Consulte la sección 2 para obtener más detalles

Puede provocar síntomas de alergia o asma o dificultades respiratorias en caso de inhalación.

Puede provocar una reacción alérgica en la piel.

# Ficha de Seguridad

## Aluminum Wire

Fecha de revisión:

08/29/2017

### 5. Prevención y extinción de incendios

#### 5.1. Medios de extinción

Utilizar medidas de extinción apropiadas para las circunstancias locales y el entorno circundante.

#### 5.2. Peligros específicos derivados de la sustancia o la mezcla

Productos de descomposición peligrosos: Los humos y gases de soldadura no pueden clasificarse simplemente. La composición y la cantidad de ambos dependen del metal que se está soldando, del proceso, de los procedimientos y de los electrodos usados. Los trabajadores deben ser conscientes de que la composición y la cantidad de humos y gases a los que pueden estar expuestos incluyen: revestimientos sobre el metal soldado (es decir, pintura, chapado o galvanizado), el número de soldadores y el volumen del área de trabajo, la calidad y la cantidad de ventilación, la posición de la cabeza del soldador con respecto a la columna de humo, así como la presencia de contaminantes en la atmósfera (es decir, los vapores de hidrocarburos clorados de las actividades de limpieza y desengrasado). Los productos de descomposición de la operación normal incluyen aquellos originados por la volatilización, reacción u oxidación de los materiales mostrados en la Sección 3, más los de la Metal base y recubrimiento, etc., como se ha indicado anteriormente. Obsérvese que los elementos y / o óxidos a mencionar están virtualmente siempre presentes como óxidos complejos y no como metales. Los constituyentes razonablemente esperados del humo incluyen: óxidos complejos de aluminio, hierro, Manganeso, silicio, titanio, cromo, magnesio, cinc, berilio, cobre. El límite de humos para Cr (VI) puede alcanzarse antes del límite para los humos generales de soldadura. Pueden estar presentes otros óxidos complejos cuando se usan flujos.

Los productos de reacción gaseosa pueden incluir monóxido de carbono y dióxido de carbono. Una forma de determinar la composición y la cantidad de humos y gases a los que están expuestos los trabajadores es tomar una muestra de aire dentro del casco del soldador si está desgastada o en el lugar de trabajo del trabajador Zona de respiración. Consulte ANSI / AWS F1.1.

Evitar respirar el polvo / el humo / el gas / la niebla / los vapores / el aerosol.

#### 5.3. Recomendaciones para el personal de lucha contra incendios

El arco de soldadura y las chispas pueden encender combustibles y materiales inflamables. Consulte la Norma Nacional Americana Z49.1 para la prevención de incendios durante el uso de procedimientos de soldadura y aliados.

**Guía de Respuesta** No existen datos.

**a Emergencias  
(ERG) N.º**

### 6. Medidas en caso de vertido accidental

#### 6.1. Precauciones personales, equipo de protección y procedimientos de emergencia

Use equipo protector personal adecuado (vea sección 8).

#### 6.2. Precauciones relativas al medio ambiente

Impedir que los derrames vayan a desagües o cursos de agua.

Seguir buenas prácticas de higiene personal. Lavarse las manos antes de comer, beber, fumar o ir al

# Ficha de Seguridad

## Aluminum Wire

Fecha de revisión:

08/29/2017

servicio. Quitarse cuanto antes la ropa ensuciada y lavarla a fondo antes de volver a usarla.

### 6.3. Métodos y material de contención y de limpieza

Evite que los residuos contaminen el entorno. Deseche cualquier residuo del producto, contenedor desechable, o revestimiento de una manera ambientalmente aceptable, en total conformidad con las regulaciones federales, estatales y locales.

## 7. Manipulación y almacenamiento

### 7.1. Precauciones para una manipulación segura

Tener cuidado al manipular los recipientes, a fin de evitar daños y vertidos.

Consulte la sección 2 para obtener más detalles - [Prevención]:

### 7.2. Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas posibles incompatibilidades

Materiales incompatibles: No existen datos.

Consulte la sección 2 para obtener más detalles - [Almacenamiento]:

### 7.3. Usos específicos finales

No existen datos.

## 8. Límites de exposición y equipo de protección personal

### 8.1. Parámetros de control

#### Exposición

CAS N.º	Ingrediente	Fuente	Valor
0007429-90-5	Aluminum	OSHA	TWA 15 mg/m3 (total) TWA 5 mg/m3 (resp)
		ACGIH	TWA: 1.0 mg/m3 Revised 2008,
		NIOSH	TWA 10 mg/m3 (total) TWA 5 mg/m3 (resp)
		Proveedor	Ningún Límite Establecido
0007439-95-4	Magnesium	OSHA	Ningún Límite Establecido
		ACGIH	Ningún Límite Establecido
		NIOSH	Ningún Límite Establecido
		Proveedor	Ningún Límite Establecido
0007440-21-3	Silicon	OSHA	TWA 15 mg/m3 (total) TWA 5 mg/m3 (resp)
		ACGIH	Ningún Límite Establecido
		NIOSH	TWA 10 mg/m3 (total) TWA 5 mg/m3 (resp)
		Proveedor	Ningún Límite Establecido
0007440-47-3	Chromium compounds (as Cr (III))	OSHA	TWA 1 mg/m3 [*Note: The PEL also applies to insoluble chromium salts.]
		ACGIH	TWA: 0.5 mg/m3 (III)
		NIOSH	TWA 0.5 mg/m3
		Proveedor	Ningún Límite Establecido
0007440-50-8	Cobre	OSHA	TWA 1 mg/m3 [*Note: The PEL also applies to other copper compounds (as Cu) except copper fume.]

# Ficha de Seguridad

## Aluminum Wire

Fecha de revisión:

08/29/2017

		ACGIH	TWA: 0.2 mg/m <sup>3</sup> (fume) 1 mg/m <sup>3</sup> (dusts and mists)
		NIOSH	TWA 1 mg/m <sup>3</sup> [*Note: The REL also applies to other copper compounds (as Cu) except Copper fume.]
		Proveedor	Ningún Límite Establecido

### 8.2. Controles de la exposición

**Sistema respiratorio** Use respirador respirable o respirador con suministro de aire cuando se suelde en un espacio confinado o donde el escape o ventilación local no mantenga la exposición por debajo del límite de exposición recomendado.

**Ojos** Use un casco o escudo facial con un filtro de lente de sombra número 12-14 o más oscuro. Proteger a otros trabajadores proporcionando pantallas y gafas protectoras.

**Piel** Use protección para las manos, la cabeza y el cuerpo, que ayudan a prevenir lesiones por radiación, chispas y descargas eléctricas. Consulte ANSI Z49.1. Como mínimo, esto incluye guantes de soldador y un escudo protector de la cara, y puede incluir protectores de brazos, sombreros de delantales, protección de hombro, así como ropa substancial oscura. Entrenar al soldador para que no toque las partes eléctricas vivas y para aislarse del trabajo y del suelo.

**Controles de ingeniería** Use suficiente ventilación, escape local en el arco, o ambos, para mantener los vapores y gases de la zona de respiración del trabajador y el área general. Entrenar al soldador para mantener la cabeza fuera de los vapores.

**Otras prácticas laborales** Lea y comprenda las instrucciones del fabricante y la etiqueta de precaución del producto.  
Seguir buenas prácticas de higiene personal. Lavarse las manos antes de comer, beber, fumar o ir al servicio. Quitarse cuanto antes la ropa ensuciada y lavarla a fondo antes de volver a usarla.

Consulte la sección 2 para obtener más detalles

## 9. Propiedades físico-químicas

### 9.1. Información sobre propiedades físicas y químicas básicas

<b>Aspecto</b>	Sólido
<b>Olor</b>	No especificado.
<b>Umbral olfativo</b>	No está determinado
<b>pH</b>	No Medido
<b>Punto de fusión / punto de congelación (°C)</b>	No Medido
<b>Punto inicial de ebullición y rango de ebullición (°C)</b>	No Medido
<b>Punto de inflamación</b>	Non-Flammable
<b>Tasa de evaporación (éter = 1)</b>	No Medido
<b>Inflamabilidad (sólido, gas)</b>	No aplicable
<b>Límites superior/inferior de inflamabilidad o de explosividad</b>	<b>Límite inferior de explosión;</b> : No Medido

# Ficha de Seguridad

## Aluminum Wire

Fecha de revisión:

08/29/2017

	<b>Limite explosivo superior:</b> No Medido
<b>Presión de vapor (Pa)</b>	No Medido
<b>Densidad del vapor</b>	No Medido
<b>Gravedad específica</b>	No Medido
<b>Solubilidad en agua</b>	Sin medir
<b>Coefficiente de reparto n-octanol/agua (Log Kow)</b>	Sin medir
<b>Temperatura de autoignición (°C)</b>	No Medido
<b>Temperatura de descomposición (°C)</b>	No Medido
<b>Viscosidad (cSt)</b>	No Medido

### 9.2. Información adicional

Sin más datos de relevancia.

## 10. Estabilidad y reactividad

### 10.1. Reactividad

No se producen polimerizaciones peligrosas.

### 10.2. Estabilidad química

Estable en circunstancias normales.

### 10.3. Posibilidad de reacciones peligrosas

No existen datos.

### 10.4. Condiciones que deben evitarse

No existen datos.

### 10.5. Materiales incompatibles

No existen datos.

### 10.6. Productos de descomposición peligrosos

Los humos y gases de soldadura no pueden clasificarse simplemente. La composición y la cantidad de ambos dependen del metal que se está soldando, del proceso, de los procedimientos y de los electrodos usados. Los trabajadores deben ser conscientes de que la composición y la cantidad de humos y gases a los que pueden estar expuestos incluyen: revestimientos sobre el metal soldado (es decir, pintura, chapado o galvanizado), el número de soldadores y el volumen del área de trabajo, la calidad y la cantidad de ventilación, la posición de la cabeza del soldador con respecto a la columna de humo, así como la presencia de contaminantes en la atmósfera (es decir, los vapores de hidrocarburos clorados de las actividades de limpieza y desengrasado). Los productos de descomposición de la operación normal incluyen aquellos originados por la volatilización, reacción u oxidación de los materiales mostrados en la Sección 3, más los de la Metal base y recubrimiento, etc., como se ha indicado anteriormente. Obsérvese que los elementos y / o óxidos a mencionar están virtualmente siempre presentes como óxidos complejos y no como metales. Los constituyentes razonablemente esperados del humo incluyen: óxidos complejos de aluminio, hierro, Manganeso, silicio, titanio, cromo, magnesio, cinc, berilio, cobre. El límite de humos para Cr (VI) puede alcanzarse antes del límite para los humos generales de soldadura. Pueden estar presentes otros óxidos complejos cuando se usan flujos.

Los productos de reacción gaseosa pueden incluir monóxido de carbono y dióxido de carbono. Una forma de determinar la composición y la cantidad de humos y gases a los que están expuestos los trabajadores es tomar una muestra de aire dentro del casco del soldador si está desgastada o en el

# Ficha de Seguridad

## Aluminum Wire

Fecha de revisión:

08/29/2017

lugar de trabajo del trabajador Zona de respiración. Consulte ANSI / AWS F1.1.

### 11. Información toxicológica

#### Toxicidad aguda

Nota: Cuando no hay datos LD50 específicos de ruta para una toxina aguda se utilizó la estimación de punto de toxicidad aguda convertida en el cálculo de la ETA (estimación de toxicidad aguda) del producto

Ingrediente	Oral LD50, mg/kg	Piel LD50, mg/kg	Inhalación Vapor LC50, mg/L/4 horas	Inhalación Vapor LC50, mg/L/4 horas	Inhalación Gas LC50, ppm
Aluminum - (7429-90-5)	No existen datos.	No existen datos.	No existen datos.	No existen datos.	No existen datos.
Silicon - (7440-21-3)	> 5,000.00, Rata - Categoría: NA	> 5,000.00, Conejo - Categoría: NA	No existen datos.	No existen datos.	No existen datos.
Cobre - (7440-50-8)	2,500.00, Rata - Categoría: 5	>2,000.00, Rata - Categoría: 5	No existen datos.	5.11, Rata - Categoría: NA	No existen datos.
Magnesium - (7439-95-4)	No existen datos.	No existen datos.	No existen datos.	No existen datos.	No existen datos.
Chromium compounds (as Cr (III)) - (7440-47-3)	422.00, Rata - Categoría: 4	No existen datos.	No existen datos.	No existen datos.	No existen datos.

#### Datos de agentes cancerígenos

CAS N.º	Ingrediente	Fuente	Valor
0007429-90-5	Aluminum	OSHA	Carcinógeno regulado: No
		TPN	Conocido: No; Sospechado: No
		IARC	Grupo 1: No; Grupo 2a: No; Grupo 2b: No; Grupo 3: No; Grupo 4: No;
0007439-95-4	Magnesium	OSHA	Carcinógeno regulado: No
		TPN	Conocido: No; Sospechado: No
		IARC	Grupo 1: No; Grupo 2a: No; Grupo 2b: No; Grupo 3: No; Grupo 4: No;
0007440-21-3	Silicon	OSHA	Carcinógeno regulado: No
		TPN	Conocido: No; Sospechado: No
		IARC	Grupo 1: No; Grupo 2a: No; Grupo 2b: No; Grupo 3: No; Grupo 4: No;
0007440-47-3	Chromium compounds (as Cr (III))	OSHA	Carcinógeno regulado: No
		TPN	Conocido: No; Sospechado: No
		IARC	Grupo 1: No; Grupo 2a: No; Grupo 2b: No; Grupo 3: sí; Grupo 4: No;
0007440-50-8	Cobre	OSHA	Carcinógeno regulado: No
		TPN	Conocido: No; Sospechado: No
		IARC	Grupo 1: No; Grupo 2a: No; Grupo 2b: No; Grupo 3: No; Grupo 4: No;

# Ficha de Seguridad

## Aluminum Wire

Fecha de revisión:

08/29/2017

Clasificación	Categoría	Descripción del riesgo
Toxicidad oral aguda	---	No aplicable
Toxicidad cutánea aguda	---	No aplicable
Toxicidad aguda por inhalación	---	No aplicable
Corrosión o irritación cutáneas	---	No aplicable
Lesiones o irritación ocular graves	---	No aplicable
Sensibilización respiratoria	1	Puede provocar síntomas de alergia o asma o dificultades respiratorias en caso de inhalación.
Sensibilización cutánea	1	Puede provocar una reacción alérgica en la piel.
Mutagenicidad en células germinales	---	No aplicable
Carcinogenicidad	---	No aplicable
Toxicidad para la reproducción	---	No aplicable
Toxicidad específica en determinados órganos (STOT) – exposición única	---	No aplicable
Toxicidad específica en determinados órganos (STOT) – exposición repetida	---	No aplicable
Peligro de aspiración	---	No aplicable

## 12. Información ecológica

### 12.1. Toxicidad

No se suministra información adicional para este producto. Consulte la Sección 3 para acceder a datos específicos de las sustancias químicas.

#### Ecotoxicidad en el medio acuático

Ingrediente	96 hr LC50 pescado, mg/l	48 hr EC50 crustáceos, mg/l	ErC50 algas, mg/l
Aluminum - (7429-90-5)	No Disponible	No Disponible	No Disponible
Silicon - (7440-21-3)	No Disponible	No Disponible	250.00 (72 hr), Pseudokirchnerella subcapitata
Cobre - (7440-50-8)	0.0103, Pimephales promelas	0.0025, Daphnia magna	0.018 (72 hr), Pseudokirchneriella subcapitata
Magnesium - (7439-95-4)	No Disponible	No Disponible	No Disponible
Chromium compounds (as Cr (III)) - (7440-47-3)	77.50, Pimephales promelas	1.20, Daphnia magna	580.00 (72 hr), Chlorella pyrenoidosa

### 12.2. Persistencia y degradabilidad

No existen datos disponibles sobre su preparación.

# Ficha de Seguridad

## Aluminum Wire

Fecha de revisión:

08/29/2017

### 12.3. Potencial de bioacumulación

Sin medir

### 12.4. Movilidad en el suelo

No existen datos.

### 12.5. Resultados de la valoración PBT y MPMB

Este producto no contiene sustancias PBT/vPvB.

### 12.6. Otros efectos adversos

No existen datos.

## 13. Indicaciones para su eliminación

### 13.1. Métodos para el tratamiento de residuos

No verter en drenajes ni cursos de agua. Los residuos y recipientes vacíos se deben eliminar de acuerdo con los reglamentos dispuestos en la Ley de Control de Contaminación (Control of Pollution Act) y la Ley de Protección Ambiental (Environmental Protection Act).

Si se usa la información que se entrega en esta hoja de datos, se debe obtener orientación de la autoridad encargada de regular sobre los desechos, para ver si se aplican las normas especiales sobre desechos.

## 14. Información para el transporte

	<b>DOT (Transporte doméstico de superficie)</b>	<b>IMO / IMDG (Transporte marítimo)</b>	<b>ICAO/IATA</b>
<b>14.1. Número ONU</b>	No aplicable	No regulado	No regulado
<b>14.2. Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas</b>	No regulado	No regulado	No regulado
<b>14.3. Clase(s) de peligro para el transporte</b>	<b>Clase de riesgo según el DOT:</b> No aplicable	<b>Código Marítimo Internacional de Mercaderías Peligrosas (IMGD):</b> No aplicable <b>Subclase:</b> No aplicable	<b>Clase de aire:</b> No aplicable
<b>14.4. Grupo de embalaje</b>	No aplicable	No aplicable	No aplicable
<b>14.5. Peligros para el medio ambiente</b>			
<b>Código Marítimo Internacional de Mercaderías Peligrosas (IMGD)</b>	Contaminante marino: No;		
<b>14.6. Precauciones particulares para los usuarios</b>	No existen más datos		

## 15. Reglamentación

# Ficha de Seguridad

## Aluminum Wire

Fecha de revisión:

08/29/2017

**Información normativa general** Los datos reglamentarios de la sección 15, no pretenden estar todos incluidos, solo algunas reglamentaciones seleccionadas están representadas.

**EE.UU. Ley de Control de Sustancias Tóxicas (TSCA)** Todos los ingredientes de este producto están listados en el inventario TSCA (ley de control de sustancias tóxicas) o no ha exigencia de ser listados.

**Clasificación según el Sistema de Información sobre Materiales Peligrosos en el Lugar de Trabajo (WHMIS)**

D2A

**EE.UU. EPA Tier II Peligros**

**Incendio:** No

**Caída brusca de presión:** No

**Reactivo:** No

**Aguda:** Sí

**Crónica:** No

**EPCRA 302 Extremamente Peligroso:**  
(sin la lista de los ingredientes del producto)

**Químicos Tóxicos EPCRA 313:**

Cobre

**Proposición 65 - Carcinógenos:**

Beryllium

**Proposición 65 - Toxinas Desarrolladas:**  
(sin la lista de los ingredientes del producto)

**Proposición 65 - Toxinas Reproductivas Femeninas:**  
(sin la lista de los ingredientes del producto)

**Proposición 65 - Toxinas Reproductivas Masculinas:**  
(sin la lista de los ingredientes del producto)

## 16. Otras informaciones

**Fecha de revisión** 08/29/2017

Las informaciones y recomendaciones contenidas aquí están basadas sobre los datos que se creen ser los correctos. De cualquier forma, no garantimos ni aseguramos la información que es dada o contenida aquí; expresada o subentendida. Nosotros no aceptamos responsabilidad y negamos toda responsabilidad por cualquier efecto perjudicial que pueda ser causado por la exposición a nuestros productos. Clientes y usuarios de este producto deben cumplir con todas las leyes de salud y seguridad aplicables, reglamentaciones y órdenes.

El texto completo de las frases que aparecen en el apartado 3 es:

H250 Se inflama espontáneamente en contacto con el aire.

# Ficha de Seguridad

## Aluminum Wire

**Fecha de revisión:**

**08/29/2017**

H260 En contacto con el agua desprende gases inflamables que pueden inflamarse espontáneamente.

H261 En contacto con el agua desprende gases inflamables.

H317 Puede provocar una reacción alérgica en la piel.

H319 Provoca irritación ocular grave.

H334 Puede provocar síntomas de alergia o asma o dificultades respiratorias en caso de inhalación.

H413 Puede ser nocivo para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos.

Midalloy cree que la información contenida en este SDS es exacta. Sin embargo, Midalloy no expresa ni implica ninguna garantía con respecto a esta información.

Fin de la FISPQ